

硬質合金測頭
解析度可調:
0.0005mm/0.00002"
0.001mm/0.00005"
0.01mm/0.0005"

紅寶石測頭
解析度可調:
0.0002mm/0.00001"
0.001mm/0.00005"
0.01mm/0.0005"



- 1-數據輸出口和充電口
- 2-"DATA"鍵
- 3-"START/H"鍵
- 4-顯示幕
- 5-"mm/in"鍵
- 6-"MAX/MIN ZERO"鍵
- 7-軸套
- 8-測杆
- 9-測頭
- 10-"MODE"鍵
- 11-"ON/OFF"鍵

1. 電源: 可充電電池, 可連續工作24小時。請使用專用充電器。

2. 按鍵功能:
ON/OFF: 開機/關機
MODE: 短按可切換預設模式P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9
默認基礎功能(P0): 顯示幕上顯示P0
---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 置零

型號	測定範圍	全程精度	回程精度	備註
2133-10	12.7mm/0.5"	3µm	1.5µm	平後蓋
2133-10L	12.7mm/0.5"	3µm	1.5µm	帶耳後蓋
2133-25	25.4mm/1"	3µm	1.5µm	平後蓋
2133-50	50.8mm/2"	3µm	1.5µm	平後蓋

型號	測定範圍	全程精度	回程精度	備註
2133-101	12.7mm/0.5"	1.5µm	1µm	平後蓋
2133-101L	12.7mm/0.5"	1.5µm	1µm	帶耳後蓋
2133-251	25.4mm/1"	1.8µm	1µm	平後蓋

---短按"mm/in"鍵, 可切換數值解析度
---短按"DATA"鍵, 傳輸數據
---短按"START/H"鍵, 鎖定或解鎖顯示幕。鎖定狀態下, 顯示幕顯示"HOLD"字元,"DATA"、"mm/in"和"ON/OFF"鍵有效, "MAX/MIN ZERO"和"MODE"鍵無效

極值測量(P1):
顯示幕上顯示P1
---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可切換最大值、最小值和最大最小值之差測量狀態
---短按"START/H"鍵, 開始/結束極值測量
---短按"DATA"鍵, 傳輸數據

例如: 需要進行最小值追蹤測量, 先短按"MAX/MIN ZERO"鍵至顯示幕顯示"MIN"字元並閃爍, 後短按"START/H"鍵至顯示幕出現"HOLD"字元並與"MIN"字元同時閃爍, 開始測量。
測量結束後再次短按"START/H"鍵結束測量

預設初始值(P2):
顯示幕上顯示P2
---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可將初始值置零
---短按"mm/in"鍵, 可切換位數
---短按"DATA"鍵, 可改變當前閃爍位的數值
---短按"START/H"鍵, 可切換正負
---短按"MODE"鍵, 保存當前設置數據並進入下一模式

公差設置(P3-P5):
上公差設置(P3):
顯示幕顯示P3
---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可將上公差置零
---短按"mm/in"鍵, 可切換位數
---短按"DATA"鍵, 可改變當前閃爍位的數值
---短按"START/H"鍵, 可切換正負
---短按"MODE"鍵, 保存當前設置數據並進入下一模式

公差基本尺寸設置(P4):
顯示幕顯示P4
---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可將基本尺寸置零
---短按"mm/in"鍵, 可切換位數
---短按"DATA"鍵, 可改變當前閃爍位的數值
---短按"MODE"鍵, 保存當前設置數據並進入下一模式

下公差設置(P5):
顯示幕顯示P5
---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可將下公差置零
---短按"mm/in"鍵, 可切換位數

---短按"DATA"鍵, 可改變當前閃爍位的數值
---短按"START/H"鍵, 可切換正負
---短按"MODE"鍵, 保存當前設置數據並進入下一模式
例如: 需要設置的公差數值為 $4 +0.02/-0.01\text{mm}$, 先短按"MODE"鍵至上公差設置(P3), 設置上公差數值為0.02; 後短按"MODE"鍵至公差基本尺寸設置(P4), 設置公差基本尺寸為4; 再短按"MODE"鍵至下公差設置(P5), 設置下公差數值為-0.01, 完成公差設置。

公英制切換(P6):
顯示幕上顯示P6
---短按"mm/in"鍵, 可進行公英制轉換
---短按"MODE"鍵, 保存當前設置並進入下一模式

自動關機設置(P7):
顯示幕上顯示P7
---短按"mm/in"鍵, 可設置自動關機時間。顯示幕顯示00:01, 表示10分鐘內無任何操作自動關機。
顯示幕顯示00:00表示不自動關機。
---短按"MODE"鍵, 保存當前設置並進入下一模式

模擬置零(P8):
顯示幕顯示P8
---短按"MAX/MIN ZERO"鍵, 可將當前模擬指針置零
---短按"MODE"鍵, 保存當前設置並進入下一模式

計數方向切換(P9):
顯示幕顯示P9
---短按"mm/in"鍵, 切換正/負計數方向, ▲代表測杆上移時計數方向為正, ▼代表測杆上移時計數方向為負
---短按"MODE"鍵, 保存當前設置並進入下一模式復位功能
---同時短按"MAX/MIN ZERO"鍵與"MODE"鍵, 可恢復出廠設置

3.顯示幕出現ERR01, 代表數據解碼異常;
顯示幕出現ERR02, 代表上下公差設置異常;
顯示幕出現ERR03, 代表數據超出最大最小顯示限制。
註:可通過復位功能快速解除ERR02與ERR03的錯誤指示。

4.可選附件: 測頭, 無線發射部(型號7315-60); 數據傳輸線(鍵盤信號), 型號7302-60;
數據傳輸線(串口信號), 型號7302-G60(線長3m, 可選最大線長15m; RS232協定, 可選RS485協議)

5. 請輕拿輕放, 防止強烈撞擊; 防止浸水。

6. 測量時, 應使測杆與被測表面垂直, 否則會產生測量誤差。
注意: 請勿快速移動測杆或從橫向施加作用力。

7. 使用結束後, 需將測頭上油保護, 但勿將測杆上油, 以免導致測杆移動不靈活。